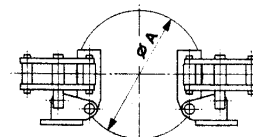
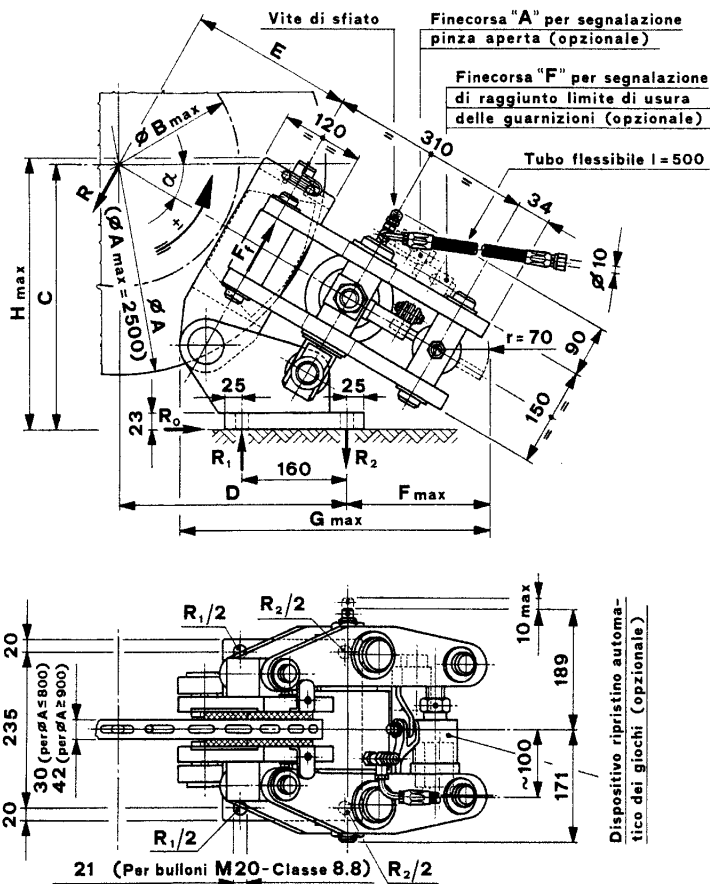


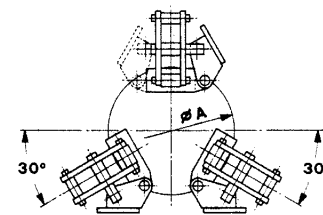
# PINZE AD AZIONAMENTO OLEODINAMICO PN-4



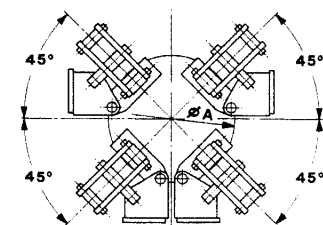
GRANDEZZA 4 - PER DISCHI DI DIAMETRO STANDARD 450 ÷ 1000 (2500 max)



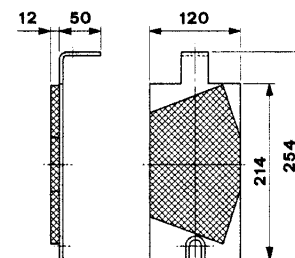
N° 2 pinze tipo 400



N° 3 pinze tipo 430  
(solo per phi A >= 500)



N° 4 pinze tipo 445  
(solo per phi A >= 710)



Ceppo RP.4<sup>(4)</sup> - Massa = 1,4 kg cad.

Quote C, D, E per pinze tipo PN-4 con angolo $\alpha = 0^\circ$ o $30^\circ$ o $45^\circ$ applicate su dischi di diametri speciali			
Angolo $\alpha$	Quota C	Quota D	Quota E
$0^\circ$	250	$(\phi A : 2) + 150$	$(\phi A : 2) - 65$
$30^\circ$	$\{[(\phi A : 2) - 65] \cdot 0,5\} + 275$	$\{[(\phi A : 2) - 65] \cdot 0,866\} + 130$	
$45^\circ$	$\{[(\phi A : 2) - 65] \cdot 0,707\} + 337$	$\{[(\phi A : 2) - 65] \cdot 0,707\} + 40$	

Grandezza della pinza	Angolo $\alpha$	Forza frenante $\mu = 0,42 \pm F_f$ (daN)	Quote (mm)	A <sup>(3)</sup>	B max	C	D	E	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	Quote (mm)			Azioni sulla base (daN)			Max pressione d'esercizio (bar)	Massa (kg)		
										F max	G max	H max	$\pm R_0$	$\pm R_1$	$\pm R_2$				
PN-NM(NR)-400-I-3(4)	$0^\circ$	282 ÷ 1410	Quote	450	500	560	630	710	800	900	1000	170	445	415	0	1895	485	80	110
				Mt	45 ÷ 226	52 ÷ 261	61 ÷ 303	70 ÷ 352	82 ÷ 409	94 ÷ 472	109 ÷ 543	123 ÷ 613	170	445	415	0	2714	694	110
PN-SM(SR)-400-I-3(4)		404 ÷ 2020		65 ÷ 323	75 ÷ 374	87 ÷ 434	101 ÷ 505	117 ÷ 586	135 ÷ 677	156 ÷ 778	176 ÷ 879								

Grandezza della pinza	Angolo $\alpha$	Forza frenante $\mu = 0,42 \pm F_f$ (daN)	Quote (mm)	A <sup>(3)</sup>	B max	C	D	E	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	Quote (mm)			Azioni sulla base (daN)			Max pressione d'esercizio (bar)	Massa (kg)		
										F max	G max	H max	$\pm R_0$	$\pm R_1$	$\pm R_2$				
PN-NM(NR)-430-I-3(4)	$30^\circ$	282 ÷ 1410	Quote	450	500	560	630	710	800	900	1000	215	470	415	705	2204	983	80	111
				Mt	45 ÷ 226	52 ÷ 261	61 ÷ 303	70 ÷ 352	82 ÷ 409	94 ÷ 472	109 ÷ 543	123 ÷ 613	215	470	415	1010	3157	1408	110
PN-SM(SR)-430-I-3(4)		404 ÷ 2020		65 ÷ 323	75 ÷ 374	87 ÷ 434	101 ÷ 505	117 ÷ 586	135 ÷ 677	156 ÷ 778	176 ÷ 879								

Grandezza della pinza	Angolo $\alpha$	Forza frenante $\mu = 0,42 \pm F_f$ (daN)	Quote (mm)	A <sup>(3)</sup>	B max	C	D	E	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	Quote (mm)			Azioni sulla base (daN)			Max pressione d'esercizio (bar)	Massa (kg)		
										F max	G max	H max	$\pm R_0$	$\pm R_1$	$\pm R_2$				
PN-NM(NR)-445-I-3(4)	$45^\circ$	282 ÷ 1410	Quote	450	500	560	630	710	800	900	1000	265	465	470	997	2347	1350	80	116
				Mt	45 ÷ 226	52 ÷ 261	61 ÷ 303	70 ÷ 352	82 ÷ 409	94 ÷ 472	109 ÷ 543	123 ÷ 613	265	465	470	1428	3362	1934	110
PN-SM(SR)-445-I-3(4)		404 ÷ 2020		65 ÷ 323	75 ÷ 374	87 ÷ 434	101 ÷ 505	117 ÷ 586	135 ÷ 677	156 ÷ 778	176 ÷ 879								

- La reazione "R" sull'asse del freno (pari all'azione della forza frenante  $F_f$  della pinza) è nulla quando vengono applicate due o più pinze equamente distribuite nell'arco di  $360^\circ$ , tarate alla medesima forza frenante e con intervento simultaneo.
- Valore relativo all'azione di una singola pinza impiegata con nostre guarnizioni standard agente su disco di nostra produzione e in ambiente secco.
- I diametri dei dischi con dimensioni indicate in carattere neretto sono da impiegare di preferenza.
- I ceppi vengono forniti a coppia costituita da un ceppo destro e un ceppo sinistro.
- Per le pinze con angolo  $\alpha = 0^\circ$  la quota "H max" è determinata per l'ingombro della vite di sfriato.

Pinze di sicurezza (NEGATIVE) la cui azione frenante si esplica mediante molle a disco tarabili. L'apertura avviene mediante pressione oleodinamica; le relative unità oleodinamiche possono essere scelte tra quelle di nostra produzione illustrate nei relativi prospetti tecnici. Le pinze possono essere utilizzate alle massime prestazioni per impiego statico, altrimenti, per impieghi di uso dinamico, si consultino le relative note tecniche. Ogni pinza viene fornita completa di tubo flessibile lungo circa 500 mm e può essere corredata, a richiesta, di ripristino automatico dei giochi, di finecorsa per segnalazione di pinza aperta, di finecorsa per segnalazione di raggiunto limite di usura delle guarnizioni di attrito. Le caratteristiche generali sono indicate nel foglio di inizio capitolo.