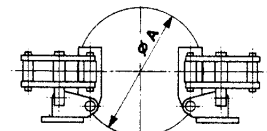
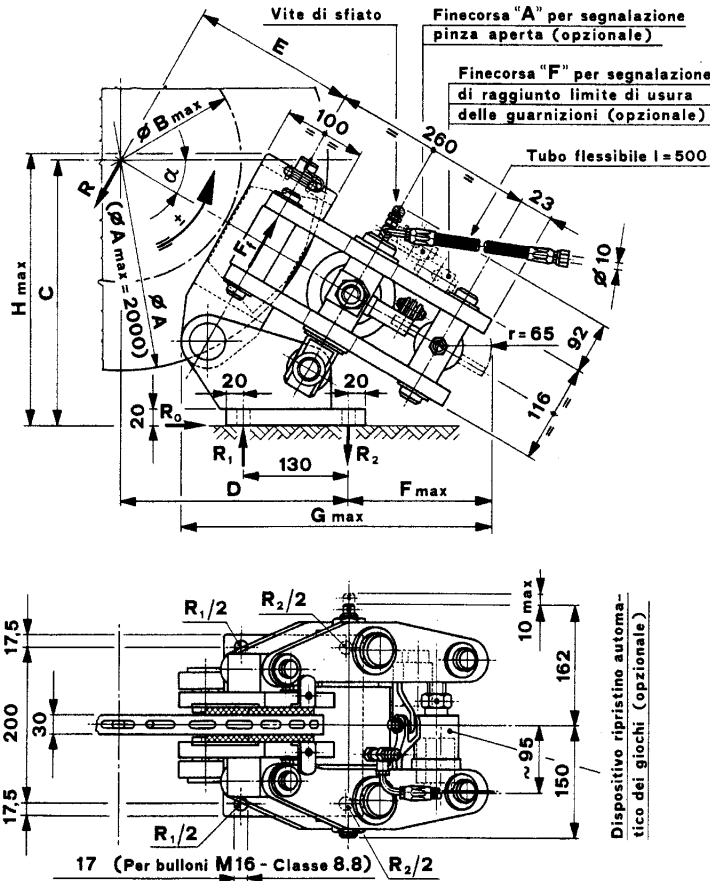


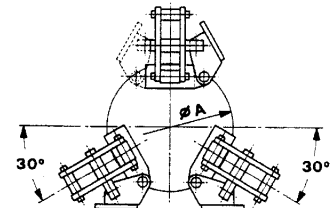
# PINZE AD AZIONAMENTO OLEODINAMICO PN-3



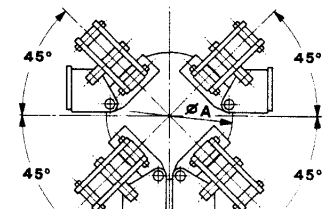
GRANDEZZA 3 - PER DISCHI DI DIAMETRO STANDARD 400 ÷ 800 (2000 max)



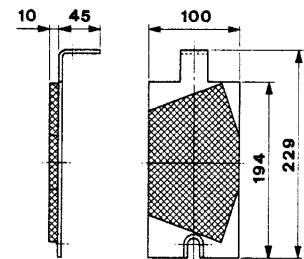
N° 2 pinze tipo 300



N° 3 pinze tipo 330



N° 4 pinze tipo 345  
(solo per phi A ≥ 560)



Ceppo RP.3<sup>(4)</sup> - Massa = 1,0 kg cad.

Quote C, D, E per pinze tipo PN-3 con angolo $\alpha = 0^\circ$ o $30^\circ$ o $45^\circ$ applicate su dischi di diametri speciali			
Angolo $\alpha$	Quota C	Quota D	Quota E
$0^\circ$	200	$(\phi A : 2) + 125$	$(\phi A : 2) - 55$
$30^\circ$	$\{[(\phi A : 2) - 55] \cdot 0,5\} + 228$	$\{[(\phi A : 2) - 55] \cdot 0,866\} + 112,5$	
$45^\circ$	$\{[(\phi A : 2) - 55] \cdot 0,707\} + 272$	$\{[(\phi A : 2) - 55] \cdot 0,707\} + 35$	

Grandezza della pinza	Angolo $\alpha$	Forza frenante $\mu = 0,42 \pm F_f$ (daN)	Quote (mm) A <sup>(3)</sup> B max C D E	Diametri (mm)								Quote (mm)			Azioni sulla base (daN)			Max pressione d'esercizio (bar)	Massa (kg)
				400	450	500	560	630	710	800	F max	G max	H max	$\pm R_0$	$\pm R_1$	$\pm R_2$			
PN-NM(NR)-300-I-3	$0^\circ$	157 ÷ 785	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	23 ÷ 114	27 ÷ 133	31 ÷ 153	35 ÷ 177	41 ÷ 204	47 ÷ 235	54 ÷ 271	150	380	350	0	1087	302	80	54	
				30 ÷ 152	36 ÷ 178	41 ÷ 205	47 ÷ 236	55 ÷ 273	63 ÷ 315	72 ÷ 362	150	380	350	0	1454	404	110	54	
PN-NM(NR)-330-I-3	$30^\circ$	157 ÷ 785	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	23 ÷ 114	27 ÷ 133	31 ÷ 153	35 ÷ 177	41 ÷ 204	47 ÷ 235	54 ÷ 271	185	400	350	393	1275	595	80	55	
				30 ÷ 152	36 ÷ 178	41 ÷ 205	47 ÷ 236	55 ÷ 273	63 ÷ 315	72 ÷ 362	185	400	350	525	1706	796	110	55	
PN-NM(NR)-345-I-3	$45^\circ$	157 ÷ 785	Mt $\mu = 0,42$ <sup>(2)</sup> (daN·m)	23 ÷ 114	27 ÷ 133	31 ÷ 153	35 ÷ 177	41 ÷ 204	47 ÷ 235	54 ÷ 271	220	385	385	555	1311	756	80	57	
				30 ÷ 152	36 ÷ 178	41 ÷ 205	47 ÷ 236	55 ÷ 273	63 ÷ 315	72 ÷ 362	220	385	385	742	1753	1011	110	57	

- 1) La reazione "R" sull'asse del freno (pari all'azione della forza frenante  $F_f$  della pinza) è nulla quando vengono applicate due o più pinze equamente distribuite nell'arco di  $360^\circ$ , tarate alla medesima forza frenante e con intervento simultaneo.
- 2) Valore relativo all'azione di una singola pinza impiegata con nostre guarnizioni standard agente su disco di nostra produzione e in ambiente secco.
- 3) I diametri dei dischi con dimensioni indicate in carattere neretto sono da impiegare di preferenza.
- 4) I ceppi vengono forniti a coppia costituita da un ceppo destro e un ceppo sinistro.
- 5) Per le pinze con angolo  $\alpha = 0^\circ$  la quota "H max" è determinata per l'ingombro della vite di sfiato.

Pinze di sicurezza (NEGATIVE) la cui azione frenante si esplica mediante molle a disco tarabili. L'apertura avviene mediante pressione oleodinamica; le relative unità oleodinamiche possono essere scelte tra quelle di nostra produzione illustrate nei relativi prospetti tecnici. Le pinze possono essere utilizzate alle massime prestazioni per impiego statico, altrimenti, per impieghi di uso dinamico, si consultino le relative note tecniche. Ogni pinza viene fornita completa di tubo flessibile lungo circa 500 mm e può essere corredata, a richiesta, di ripristino automatico dei giochi, di finecorsa per segnalazione di pinza aperta, di finecorsa per segnalazione di raggiunto limite di usura delle guarnizioni di attrito. Le caratteristiche generali sono indicate nel foglio di inizio capitolo.